

ER70S-6

Material: Acero de baja aleación

AWS A5.18 / DIN8559 SG2
EN440 G3Si1
EN ISO 9001

Alambre sólido de acero de baja aleación para soldadura en todas las posiciones, compatible con transferencia por cortocircuito, globular y spray. Ofrece alta eficiencia, excelente deposición y penetración profunda. Funciona en procesos manuales, automáticos o robotizados, con bajo consumo eléctrico.

Recomendado para soldadura de aceros hasta 500 MPa, láminas delgadas, tuberías y estructuras industriales. Usado en maquinaria pesada, grúas, estructuras navales, recipientes a presión, puentes y estructuras metálicas. Fácil de usar, resistente a fisuras y con mínima deformación.

Composición química típica del metal de soldadura (%)								Gas de protección
C	Si	Mn	P	S	Mn	P	S	
0.07	0.85	1.53	0.011	0.010	0.12	0.029	0.022	100% CO ₂ 80% Ar + 20% CO ₂

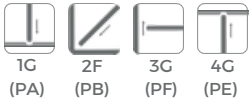
Propiedades mecánicas típicas del metal para soldar				
YS (MPa)	TS (MPa)	EL (%)	Temperatura (°C)	Energía de impacto (J)
425	540	31	-30°C	89

Aprobación	Embalaje (incluyendo Ball Pac)				
ABS	Día. (mm)	0.8	1.0	1.2	Carrete (kg) 15 (lbs) 15

Tamaños disponibles y corrientes recomendadas (Amp.)			
Diámetro	0.8mm	1.0mm	1.2mm
Amperaje	50-140	50-220	80-350



Posición de soldadura



Corriente

DC +

Gas de protección

100% CO₂ / 80% Ar + 20% CO₂

