

# SF-71MC

**Tipo: Rutilo**

AWS A5.20 / ASME SFA5.20  
E71T-1C/-1M/-9C/-9M/-12C/-12M  
EN ISO 17632-A-T 46 3 P M 1  
EN ISO 17632-A-T 46 2 P C 1

SF-71MC es un alambre tubular rutilico aplicable para soldadura en todas las posiciones con 100% CO<sub>2</sub> gas de protección o Ar - 20-25% CO<sub>2</sub> gas protector siendo un alambre "Dual". Presenta menor salpicaduras y buena capacidad de desprendimiento de escoria acortando el tiempo de la operación de trabajo. Usado en fabricaciones de estructuras en general, barcos, puentes, equipos de movimientos de tierra y fabricaciones en general.

## Composición química típica del metal de soldadura (%)

| C    | Si   | Mn   | P     | S     | Gas de protección          |
|------|------|------|-------|-------|----------------------------|
| 0.04 | 0.40 | 1.20 | 0.010 | 0.012 | 100% CO <sub>2</sub>       |
| 0.04 | 0.50 | 1.41 | 0.010 | 0.014 | 75%Ar + 25%CO <sub>2</sub> |

## Propiedades mecánicas típicas del metal para soldar

| YS<br>MPa(lbs/in <sup>2</sup> ) | TS<br>MPa(lbs/in <sup>2</sup> ) | EL<br>(%) | CVN-Valor de impacto J (ft . lbs)<br>-20°C (-4°F)    -30°C (-22°F) |         | Gas de protección          |
|---------------------------------|---------------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------|---------|----------------------------|
| 510 (74,000)                    | 550 (79,900)                    | 28        | 95 (70)                                                            | 75 (55) | 100% CO <sub>2</sub>       |
| 540 (78,400)                    | 605 (87,700)                    | 28        | 110 (81)                                                           | 90 (66) | 75%Ar + 25%CO <sub>2</sub> |

## Aprobación

ABS, LR, BV, DNV, TÜV DB,  
CE, CWB

## Embalaje (incluyendo Ball Pac)

| Dia. (mm) | 1.2  | 1.4  | 1.6  | Carrete (kg) | 12.5 | 15 | 20 |
|-----------|------|------|------|--------------|------|----|----|
| (in)      | .045 | .052 | 1/16 | (lbs)        | 28   | 33 | 44 |

## Tamaños disponibles y corrientes recomendadas (Amp.)

| Tamaño mm (in) | 1.2 (.045) | 1.4 (.052) | 1.6 (1/16) |
|----------------|------------|------------|------------|
| F              | 120-300    | 150-350    | 180-400    |
| HF             | 120-300    | 150-350    | 180-340    |
| V-arriba & OH  | 120-260    | 150-270    | 180-280    |
| V-abajo        | 200-300    | 220-300    | 250-300    |



## Posición de soldadura



## Corriente

DC +

## Gas de protección

100 CO<sub>2</sub> / Ar + 20-25%CO<sub>2</sub>

**DISOLD**  
Distribución de Soldadura