

SW-316L Cored

Material: Acero inoxidable

AWS A5.22
JIS Z3323
EN ISO 17633-A

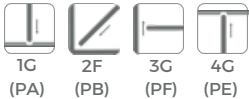
E316LT1-1/-4
TS316L-FB1
T19 12 3 L P M21/C1 2

El alambre tubular SW-316L está diseñado para soldar aceros inoxidables con 18 % Cr, 12 % Ni y 2 % Mo, permitiendo soldaduras en cualquier posición con cordones de excelente apariencia, fácil remoción de escoria y alta resistencia al agrietamiento gracias a su contenido de ferrita en la estructura austenítica.

Composición química típica del metal de soldadura (%)								
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.025	0.90	1.25	0.013	0.008	11.80	17.54	2.63	0.032
Propiedades mecánicas típicas del metal para soldar								
TS	EL	CVN-Valor de impacto J (ft . lbs)						
MPa (lbs/in²)	(%)	-20°C (-4°F)		-60°C (-76°F)				
550 (79,750)	45.6	55 (40.5)		45 (33.2)				
Aprobación			Embalaje (incluyendo Ball Pac)					
KR, ABS, LR, BV, DNV, NK, CWB, CCS, TUV, CE, DB			Dia. (mm)	1.2	1.2	1.6		
			(in)	0.045	0.052	1/16		
			Carrete (kg)	5	12.5	15	20	
			(lbs)	11	28	33	44	
Tamaños disponibles y corrientes recomendadas (Amp.)								
Tamaño mm (in)		1.2 (0.045)		1.6 (1/16)				
F		160-220		250-290				
HF		160-220		250-290				
V-Up & OH		140-180						



Posición de soldadura



Corriente

DC +

Gas de protección

100 CO₂ / Ar + 20-25%CO₂