

SW-309L Cored

Material: Acero Inoxidable

AWS A5.22
JIS Z3323
EN ISO 17633-A

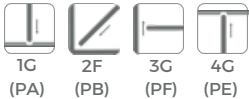
E309LT1-1/-4
TS309L-FB1
T23 12 L P M21/C1 2

El SW-309L es un alambre tubular que permite soldaduras en cualquier posición, garantizando excelente apariencia del cordón, fácil remoción de escoria y alta resistencia al calor y la corrosión gracias a su elevado contenido de ferrita. Es ideal para uniones disímiles, como acero inoxidable con acero al carbono o de baja aleación, así como para soldaduras bajo capa en ranuras laterales de acero inoxidable revestido.

Composición química típica del metal de soldadura (%)								
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.027	0.74	1.27	0.021	0.006	12.99	23.36	0.130	0.125
Propiedades mecánicas típicas del metal para soldar								
TS	EL	CVN-Valor de impacto J (ft . lbs)						
MPa (lbs/in²)	(%)	-20°C (-4°F)		-60°C (-76°F)				
540 (78,300)	41.0	49 (36.1)		46 (33.9)				
Aprobación		Embalaje (incluyendo Ball Pac)						
ABS, LR, BV, DNV, NK, CWB, TUV, CE, DB		Dia. (mm)	0.9	1.2	1.4	1.6		
		(in)	0.035	0.045	0.052	1/16		
		Carrete (kg)	5	12.5	15	20		
		(lbs)	11	28	33	44		
Tamaños disponibles y corrientes recomendadas (Amp.)								
Tamaño mm (in)		1.2 (0.045)		1.6 (1/16)				
F		160-220		250-290				
HF		160-220		250-290				
V-Up & OH		140-180						



Posición de soldadura



Corriente

DC +

Gas de protección

100 CO₂ / Ar + 20-25%CO₂

