

SM-70

Tipo: Básico

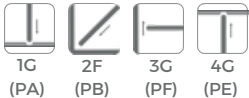
AWS A5.18 / ASME SFA5.18 ER70S-6
JIS Z3312 YGW12
EN ISO 14341-A G 42 2 C1 3Si1 / 14341-A G 42 4 M21 3Si1

M-70 es un electrodo de alambre sólido de acero al carbono diseñado para soldadura de alta productividad y se puede utilizar en todas las posiciones. Compatible con transferencia por cortocircuito, globular y spray, lo que lo hace versátil para diversas aplicaciones industriales. Brinda una excelente estabilidad del arco, deposición uniforme y penetración controlada. Ideal para procesos manuales, semiautomáticos o robotizados, garantizando eficiencia operativa y bajo consumo energético.

Composición química típica del metal de soldadura (%)						
C	Si	Mn	P	S		
0.07	0.83	1.48	0.011	0.015		
Propiedades mecánicas típicas del metal para soldar						
YS	TS	EL	CVN-Valor de impacto J (ft . lbs)			Gas de protección
MPa (lbs/in²)	MPa (lbs/in²)	(%)	-29°C (-20°F)			
460 (67,000)	555 (80,000)	29.3	85 (63)			100% CO ₂
495 (72,000)	585 (80,000)	27.5	113 (83)			80% Ar + CO ₂
495 (72,000)	590 (85,600)	26.4	101 (74)			90% Ar + CO ₂
Aprobación		Embalaje (incluyendo Ball Pac)				
BV, DNV, NK, CWB, NAKS, RINA, RS, CE		Dia. (mm)	0.8	0.9	1.0	1.2
		(in)	0.033	0.035	0.040	0.045
			1.4	1.6		
			0.052	1/16		
		Carrete (kg)	250	300	350	
		(lbs)	551	661	771	
Tamaños disponibles y corrientes recomendadas (Amp.)						
Tamaño mm (in)		1.0	1.2			
Amp.		100-200	100-200			
Volt.		20.5-32.1	18.5-31			



Posición de soldadura



Corriente

DC +

Gas de protección

100% CO₂ / Ar+CO₂

