

SC-81MC

AWS A5.29 / E81T1-Ni C-J/Ni M-J H4
(AWS A5.29M / E551T1-Ni2C-J/Ni2M-J H4
ES ISO 17632-A T50 5 2Ni C1/M21 1 H5

SC-81MC es un alambre con núcleo fundente de titanio aplicable para todas las posiciones de soldadura con gas de protección 100% CO₂ o protección Ar-20-25% CO₂ gas. Se puede obtener un arco uniforme, con pocas salpicaduras y buena soldabilidad. Los valores de impacto del metal de soldadura a -51°C (-60°F) son excelentes y tienen buena apariencia del cordón, la cobertura de escoria es uniforme y fácil de eliminar.

Composición química típica del metal de soldadura (%)						
C	Si	Mn	P	S	Ni	Gas de protección
0.026	0.22	1.02	0.008	0.004	1.95	100% CO ₂
0.036	0.27	1.13	0.007	0.003	1.99	Ar + 20%CO ₂

Propiedades mecánicas típicas del metal para soldar					
YS	TS	EL	CVN-Valor de impacto J (ft. lbs)		Gas de protección
MPa(lbs/in ²)	MPa (lbs/in ²)	(%)	-40°C (-40°F)	-51°C (-60°F)	
545 (79,000)	590 (86,000)	27.8	125 (92)	94 (69)	100% CO ₂
595 (86,000)	655 (95,000)	26.4	112 (82)	85 (63)	Ar + 20%CO ₂

Aprobación	Embalaje (incluyendo Ball Pac)		
	Dia. (mm)	1.2	1.6
	(in)	.045	.0625

Tamaños disponibles y corrientes recomendadas (Amp.)		
Tamaño mm (in)	1.2 (.045)	1.6 (.0625)
Amp. / Volt.	300-31	330-30
F		180-380
V-arriba & OH		160-320
V-abajo		180-360



Posición de soldadura



Corriente

DC +

Gas de protección

100 CO₂ / Ar + 20%CO₂