

S316L.16N[17]

Tipo: Rutilo, Rutilo ácido

AWS A5.4 / ASMESFA5.4 E316L-16
JIS Z3221 ES316L-16
EN1600 - E 19 9 L R

S-316L.16N[17] es un electrodo de tipo rutilico con bajo contenido de carbono. Acero 18% Cr - 12% Ni - 2% Mo), excelente acabado, muy buena remoción de escoria y excelente humectabilidad.

Composición química típica del metal de soldadura (%)						
Nombre del producto	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
S-316L.16N	0.02	0.75	0.95	18.5	12.7	2.7
S-316L.17	0.02	0.60	1.15	23.1	12.1	2.5

Propiedades mecánicas típicas del metal para soldar		
Nombre del producto	TS	EL
	MPa (lbs/in²)	(%)
S-316L.16N	557 (80,900)	45.2
S-316L.17	560 (81,300)	48.0

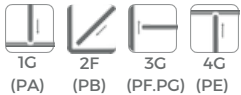
Aprobación	Embalaje	
KR, ABS, LR, DNV, NK, BV, CWB, TÜV, CE, DB, CCS (S-316L.16N)	Paquete	2.5 kg (11 lbs)
ABS (S-316L.17)	Caja de cartón	10 kg (22 lbs)

Tamaños disponibles y corrientes recomendadas (Amp.)					
Tamaño mm(in)	2.0 (5/64)	2.6 (3/32)	3.2 (1/8)	4.0 (5/32)	4.0 (5/16)
Longitud	300 (12)	300 (12)	350 (14)	350 (14)	350 (14)
F & HF	25-55	50-85	70-115	95-145	135-180
V-arriba & OH	20-50	45-80	65-110	85-135	



Posición de soldadura

Corriente



AC o DC +