

# S-6013.LF

**Tipo: Rutilo-Celulósico**

AWS A5.1 / ASME SFA5.1  
E6013 JIS Z3211 E4313  
EN ISO 2560-A E38 0 RC 1 1

S-6013.V es un electrodo de tipo Rutilo-Celulósico, usado para soldar planchas delgadas, usado ampliamente como soldadura de acabado en la industria naval. Excelente comportamiento para soldar en vertical descendente a pesar que es usado para toda posición. Gran facilidad par su reencendido con la regulación y polaridad adecuada se realizan trabajos de alta calidad y acabado en planchas delgadas.

## Composición química típica del metal de soldadura (%)

| C    | Si   | Mn   | P     | S     |
|------|------|------|-------|-------|
| 0.11 | 0.16 | 0.51 | 0.015 | 0.012 |

## Propiedades mecánicas típicas del metal para soldar

| YS<br>MPa (lbs/in <sup>2</sup> ) | TS<br>MPa (lbs/in <sup>2</sup> ) | EL<br>(%) | Temp.<br>°C (°F) | CVN-Valor de impacto<br>J (ft-lbs) |
|----------------------------------|----------------------------------|-----------|------------------|------------------------------------|
| 468 (68,000)                     | 550 (79,800)                     | 27.5      | 0 (32)           | 65 (48)                            |

## Aprobación

KR, ABS, LR, NK,  
CWB, TÜV

## Embalaje

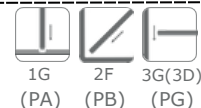
Paquete 5 kg (11 lbs)  
Caja de cartón 5 kg (11 lbs) x 4 : 20 kg (44 lbs)

## Tamaños disponibles y corrientes recomendadas (Amp.)

| Tamaño mm(in)   | 2.6 (3/32) | 3.2 (1/8) | 4.0 (5/32) | 5.0 (3/16) |
|-----------------|------------|-----------|------------|------------|
| Longitud mm(in) | 350 (14)   | 350 (14)  | 400 (16)   | 400 (14)   |
| F.V. abajo      | 60-100     | 100-140   | 140-190    | 190-240    |



## Posición de soldadura



## Corriente

AC or DC ±



**DISOLD**  
Distribución de Soldadura