

S-312.16

Tipo: Rutilo

AWS A5.4 / ASMESFA5.4
E312-16 JIS Z3221 ES312-16
EN1600 - E 29 9 R

Electrodo de tipo rutilo, fácil de manejar, con excelente encendido y buena apariencia del cordón de soldadura. Ideal para trabajos generales sobre aceros al carbono y estructuras metálicas de baja exigencia.

Composición química típica del metal de soldadura (%)						
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.11	0.49	1.41	0.021	0.013	29.5	9.5
Propiedades mecánicas típicas del metal para soldar						
YS MPa (lbs/in²)		EL (%)				
803 (116,600)		22.0				
Aprobación			Embalaje			
			Paquete	2.5 kg (5.5 lbs)		
			Caja de cartón	2.5 kg (5.5 lbs)x4 : 10kg (22 lbs)		
Tamaños disponibles y corrientes recomendadas (Amp.)						
Tamaño mm(in)	2.0 (5/64)		2.6 (3/2)		3.2 (1/8)	
Longitud mm(in)	300 (12)		300 (12)		350 (14)	
F	25-55		50-85		70-115	
V-arriba, OH	20-50		45-80		65-110	
					85-135	
					-	



Posición de soldadura



Corriente

AC or DC +