

S-308L.16N[17]

Tipo: Rutilo, Rutilo-ácido

AWS A5.36 / ASME SFA5.4 E308L-16
JIS Z3221 ES308L-16 / EN1600 - E 19 9 L R
AWS A5.4 / ASME SFA5.4 E308L-17
JIS Z3221 ES308L-17 / EN1600 - E 19 9 L R

S-308L.16N[17] es un electrodo de tipo rutilico con bajo contenido de carbono. Acero 18% Cr - 8% Ni, excelente acabado, muy buena remoción de escoria y excelente humectabilidad.

Composición química típica del metal de soldadura (%)							
Nombre del producto	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
S-308L.16N	0.02	0.67	0.87	0.030	0.018	19.2	10.0
S-308L.17	0.02	0.63	0.98	0.028	0.017	19.0	9.9

Propiedades mecánicas típicas del metal para soldar		
Nombre del producto	TS	EL
	MPa (lbs/in²)	(%)
S-308L.16N	561 (81,500)	44.0
S-308L.17	570 (82,800)	44.9

Aprobación	Embalaje	
KR, ABS, LR, DNV, NK, BV, CWB, TÜV, CE, DB, CCS (S-308L.16N)	Paquete	2.5 kg (5.5 lbs)
ABS (S-308L.17)	Caja de cartón	2.5 kg (5.5 lbs)x4 : 10kg (22 lbs)

Tamaños disponibles y corrientes recomendadas (Amp.)					
Tamaño mm(in)	2.0 (5/64)	2.6 (3/32)	3.2 (1/8)	4.0 (5/32)	4.0 (5/32)
Longitud	300 (12)	300 (12)	350 (14)	350 (14)	350 (14)
F	25-55	50-85	70-115	95-145	95-145
V-arriba & OH	20-50	45-80	65-110	85-135	85-135



Posición de soldadura

Corriente



AC or DC +

