

ER5356

AWS A5.22

JIS Z3323

EN ISO 17633-A

E316LT1-1/-4

TS316L-FB1

T19 12 3 L P M21/C1 2

El ER5356 es un alambre para soldadura con el proceso MIG para soldar todo tipo de aleaciones de aluminio forjados y fundiciones de aluminio hasta con 5% Mg.

Es una aleación de aluminio con 5% de Magnesio, lo cual permite soldaduras en producción como recipientes de presión, industria automotriz, ferrocarriles, bicicletas, motos y entre otras, o en mantención, tanto para unidades como reconstrucción de partes desgastadas o quebradas como block de motores, aspas de ventiladores caja de engranajes, flotadores de redes de pesca, etc.

Antes de soldar, efectuar una efectiva limpieza, eliminando todo tipo de residuos de grasa, aceite, pintura, etc. Para soldar con el proceso MIG se debe usar una máquina de corriente continua, la tierra al polo negativo y la pistola MIG al polo positivo. Usar gas argón para soldar.

Usar la pistola MIG con un largo máximo de 3 metros. Usar liner (flexible) de teflón y los rodillos del alimentador deben ser con canal "u". Eventualmente, precalentar la pieza si esta es de un gran tamaño o en días muy fríos.

Propiedades Mecánicas

- Resistencia a Tracción
- Límite Elasticidad
- Alargamiento
- Punto de Fusión 56-635°C



Posición de soldadura



Corriente

DC +